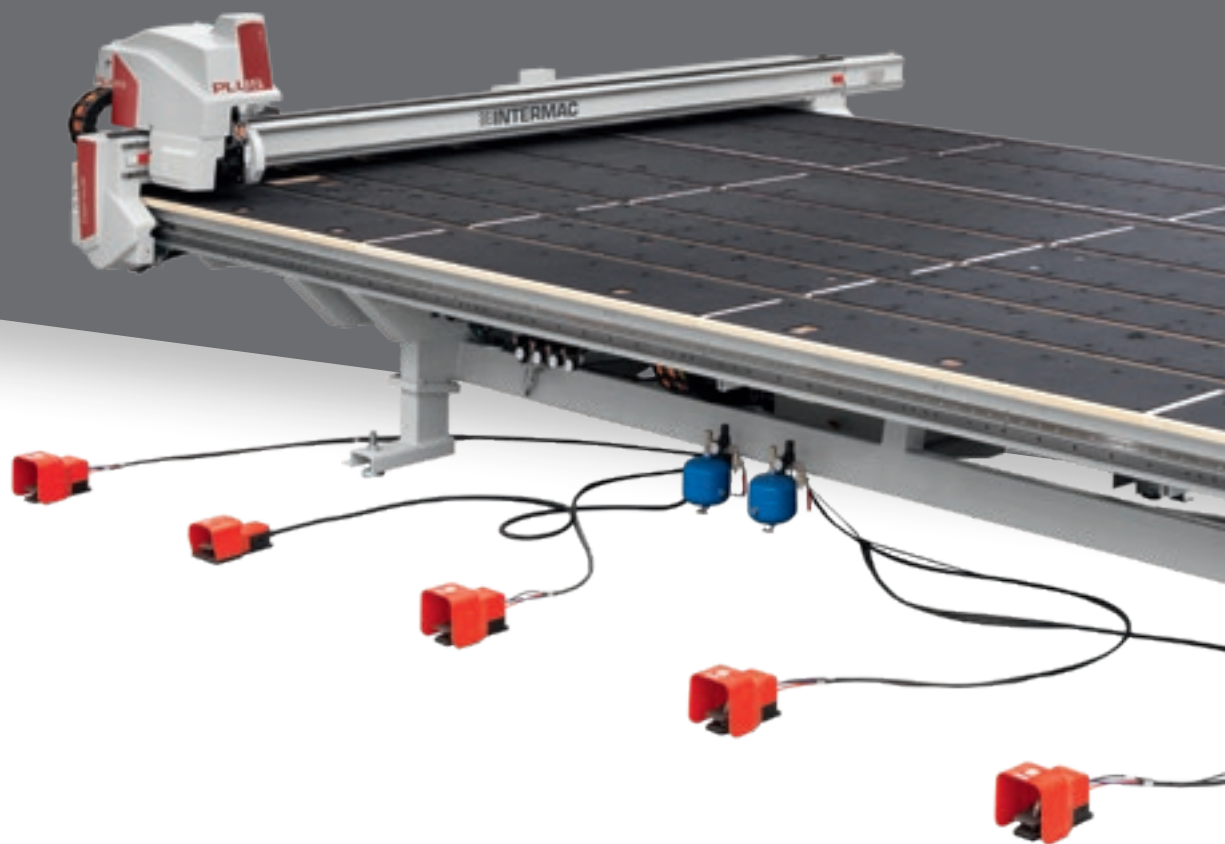


GENIUS CT-PLUS CT-LINE

MESAS E LINHAS DE CORTE
DE ALTO DESEMPENHO
PARA VIDRO MONOLÍTICO



TECNOLOGIA INTEGRADA EM UMA ÚNICA MÁQUINA



Genius CT-Plus é a gama de mesas de corte para o vidro monolítico particularmente adequada para as linhas de alto desempenho. Graças à possibilidade de integrar as barras de troncamento nas correias de transporte, a Genius CT-Plus garante máxima produtividade e otimização do processo de corte em pequenos espaços, permitindo a movimentação e a troncamento em uma única mesa sem a necessidade de recorrer a mesas de serviço.

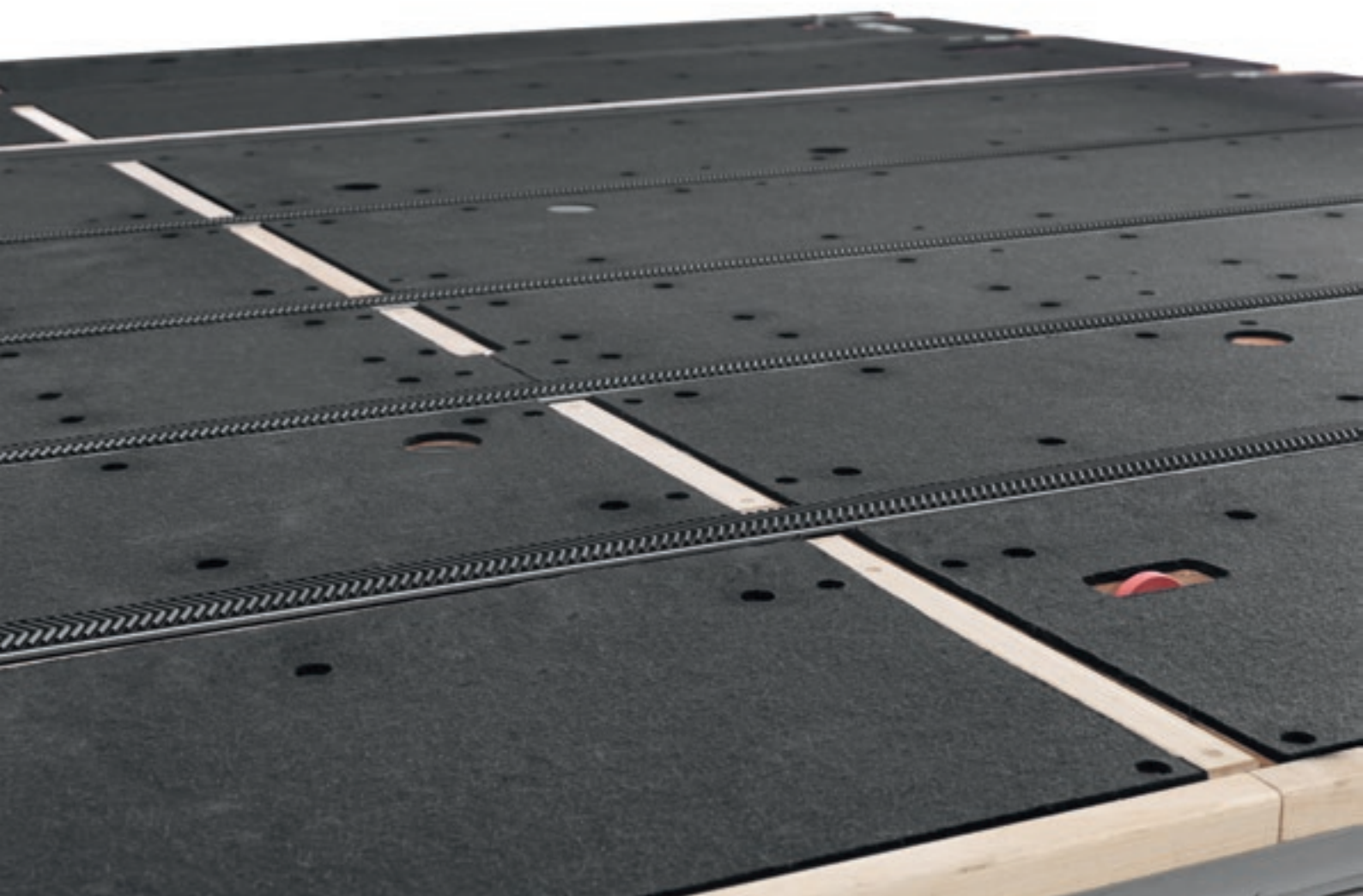


GENIUS_{CT-PLUS}

- ✓ MÁXIMA PRODUTIVIDADE E OTIMIZAÇÃO DOS PROCESSOS GRAÇAS À MOVIMENTAÇÃO E AO TRONCAMENTO EM UMA ÚNICA MESA
- ✓ TAMANHO REDUZIDO PARA EMPRESAS COM POUCO ESPAÇO, IDEAL PARA LINHAS DE CORTE COM CARGAS JÁ EXISTENTES GENIUS CT-LINE
- ✓ FACILIDADE DE INTEGRAÇÃO COM SISTEMAS DE CARREGA AUTOMÁTICOS

TECNOLOGIA E DESEMPENHO GRAÇAS À COMBINAÇÃO DE CÔRREIAS E BARRAS

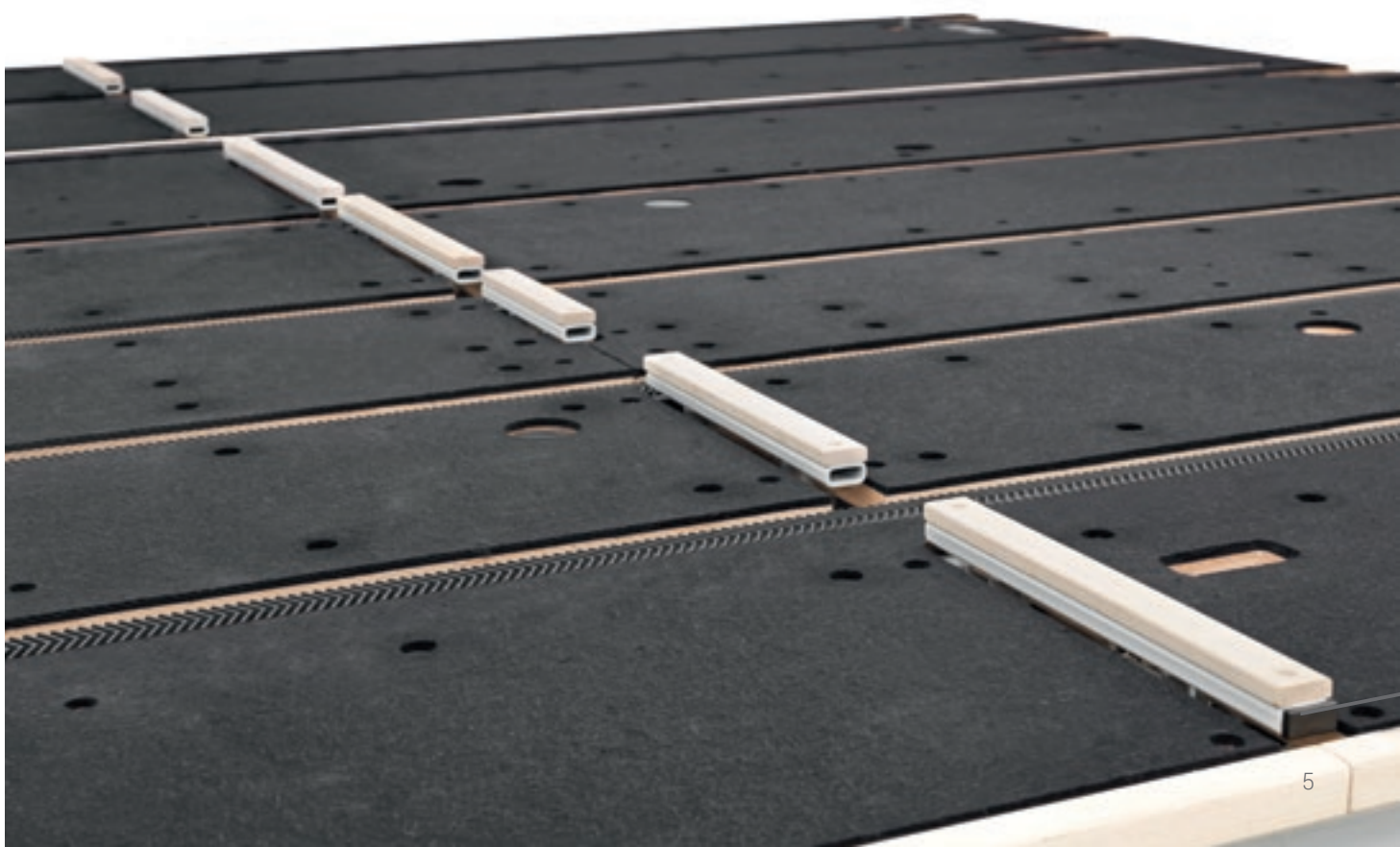
A gama de mesas de corte Genius CT-Plus é ideal para as vidrarias mais exigentes, que requerem desempenho elevado capaz de enfrentar grandes quantidades de produção.



TRONCAMENTO E MOVIMENTO DO VIDRO EM UM
ÚNICA MESA: SOLUÇÃO COMPACTA EM ESPAÇOS
PEQUENOS.



O sistema de correias integrado permite transferir facilmente a placa na linha.



O sistema de barras adicional, que pode ser integrado com o sistema de correia, permite executar facilmente o tronçamento do vidro.

CONFIABILIDADE GARANTIDA AO LONGO DO TEMPO

Máximo desempenho e precisão graças ao nivelamento da plataforma de trabalho retificada.



A base da máquina é composta por uma estrutura rígida e retificada sobre a qual são instalados painéis de madeira retificados, que garantem o máximo nivelamento da área de trabalho, condição necessária para um resultado perfeito da incisão e do troncamento do vidro.



- ▶ Aceleração 10m/seg²
- ▶ Velocidade 200 m/min.
- ▶ Precisão de corte +/-0,15 mm/m.

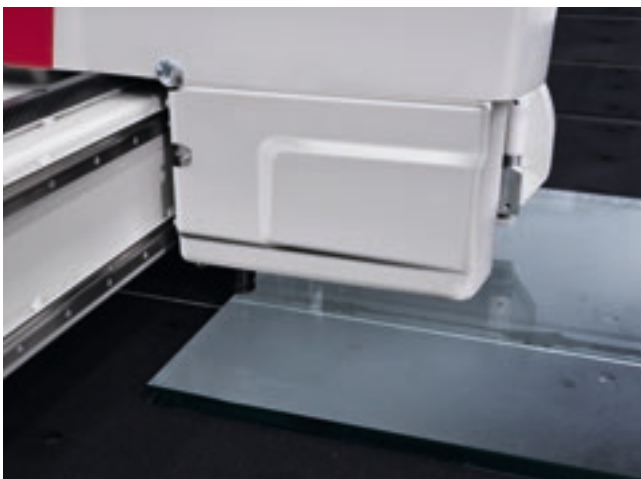
MÁXIMA QUALIDADE DE USINAGEM E DE RESULTADO



Troca automática de ferramentas.



Os cones de suporte das rodelas permitem mudar as ferramentas de corte em automático.



LUBRIFICAÇÃO DO CORTE

O fornecimento do óleo de lubrificação é comandado eletronicamente e ocorre de acordo com a velocidade de execução do molde e das necessidades específicas dos cortes retilíneos, eliminando os desperdícios e melhorando, ao mesmo tempo, o resultado das usinagens. Dosagem exata do fio de óleo e eliminação do efeito "gota".



O depósito automático de ferramentas de 6 posições é uma tecnologia Biesse que permite fazer cortes diferentes na mesma placa sempre usando a ferramenta mais adequada, melhorando consideravelmente a qualidade do resultado final.



A INTEIRA GAMA GENIUS É CONCEBIDA PARA LINHAS DE CORTE QUE USINAM GRANDES VOLUMES EM DOIS OU TRÊS TURNOS DE TRABALHO.



CORTE DO VINIL

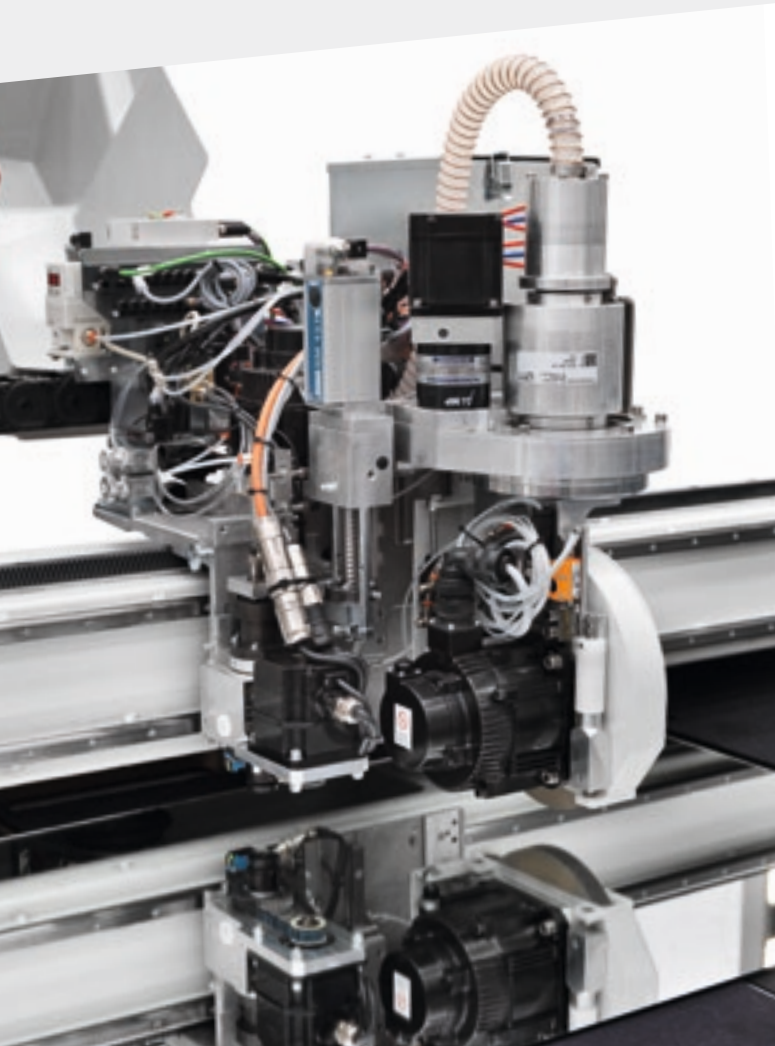
As mesas de corte Genius CT-PLUS garantem uma ótima qualidade de usinagem também para o corte do vinil.

A qualidade do corte é garantida por um controle eletropneumático proporcional, que permite equilibrar de forma correta a relação força/velocidade.

A mesa de corte Genius garante otimização elevada do material reduzindo consideravelmente os descartes.



CICLO MAIS BREVE



A gestão da velocidade dos eixos controlada pelo PC e a alta qualidade de todos os componentes eletrônicos e mecânicos permitem melhorar os tempos de usinagem, garantindo flexibilidade e dinamismo.



A cabeça operadora é dotada de um mecanismo automático de gestão da pressão de corte, que permite dosar de forma correta a força exercida pela rodela, desde o início até o fim do corte.



A cabeça operadora é equipada com leitor laser que detecta automaticamente o posicionamento da placa na plataforma de trabalho e também tem a função de duplo zero para o corte do vidro laminado. Pode ser utilizada também para a digitalização de moldes e modelos colocados na plataforma de trabalho.

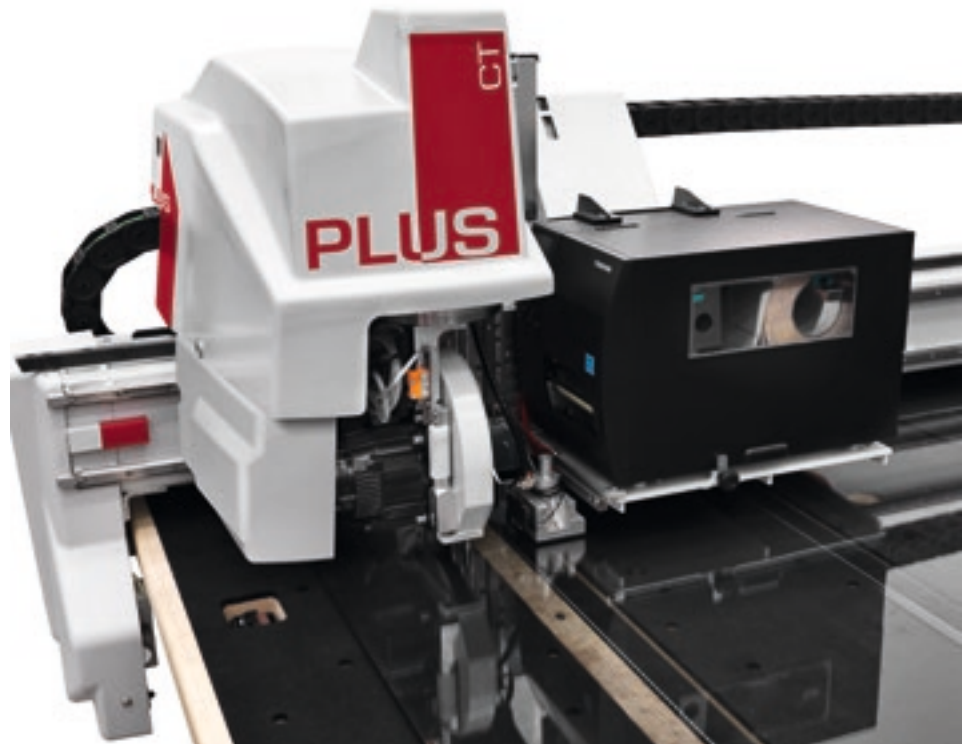


MÁXIMA PRODUTIVIDADE

Genius CT-PLUS oferece uma gama completa de dispositivos hi-tech para permitir a máxima produtividade da linha de corte.

Impressora digital (600 dpi) para a aplicação automática de etiquetas, instalada no carro independente, para garantir o máximo rendimento de corte.

Etiqueta padrão de 100x70mm.
Disponíveis etiquetas de 100x100 mm.



Sistema automático de aplicação de etiquetas na superfície do vidro. Compatível com todas as espessuras e tipos de vidro.



Etiqueta personalizável contendo informações úteis para o processo de produção da vidraria.

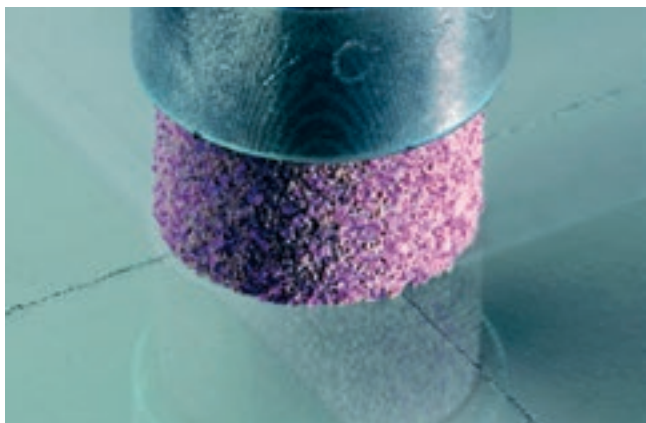


TECNOLOGIAS ESPECÍFICAS PARA TODAS AS NECESSIDADES



A Genius CT-PLUS é capaz de executar a desbaste da baixa emissividade (Low-E) graças aos dispositivos opcionais especiais para cada necessidade de fabricação. específica.

REMOÇÃO DA BAIXA EMISSIVIDADE



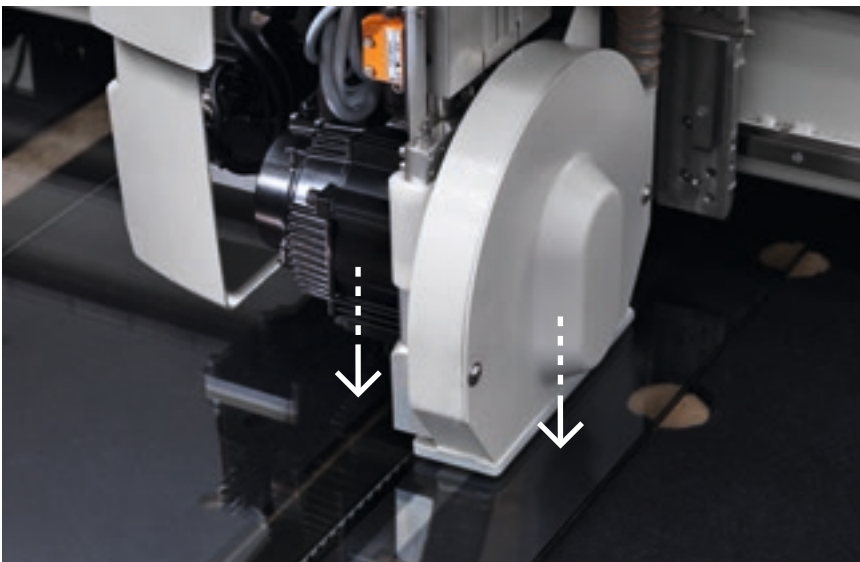
FERRAMENTA ALTERNATIVA
Rebolo de copo 20 mm de material abrasivo.



DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)
Para a remoção da baixa emissividade com escova metálica motorizada com recuperação registrável do consumo. Remoção padrão de 20 mm de largura.



**DISPOSITIVO TCR
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
para a retirada da baixa emissividade com um rebolo abrasivo de 200 mm de diâmetro. Oferece máxima produção e durabilidade.



**MÁXIMA QUALIDADE
DE ASPIRAÇÃO CONSTANTE**

Graças a:

- Posicionamento do exaustor a 1 mm de distância da superfície do vidro com compensação automática do desgaste do rebolo;
- Dispositivo aspirante com reservatório de coleta dos resíduos instalado no carro de corte.
- Disponível maior capacidade de aspiração para o tratamento de materiais de proteção especiais.



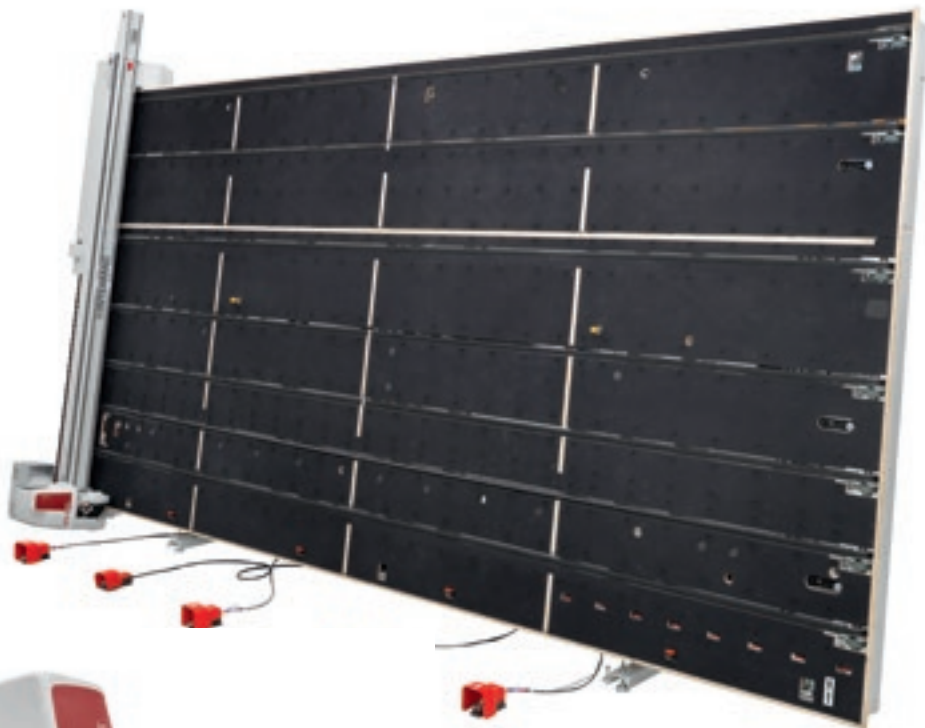
Compatível com rebolos de 200 mm de diâmetro e espessuras 20 mm de vários tipos dependendo das características da baixa emissividade.



Retífica do rebolo do TCR.

ERGONOMIA E MOVIMENTAÇÕES FACILITADAS

O basculamento fluido e homogêneo da plataforma permite o carregamento das placas de tamanho grande.



Os pés automáticos servem de apoio para a placa durante o basculamento da plataforma, se necessário, como alinhadores mecânicos da placa.



PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.



A Biesse, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas da segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada operador durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevenindo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.

CO MUBY PLUS

BIESSE TECHNOLOGY

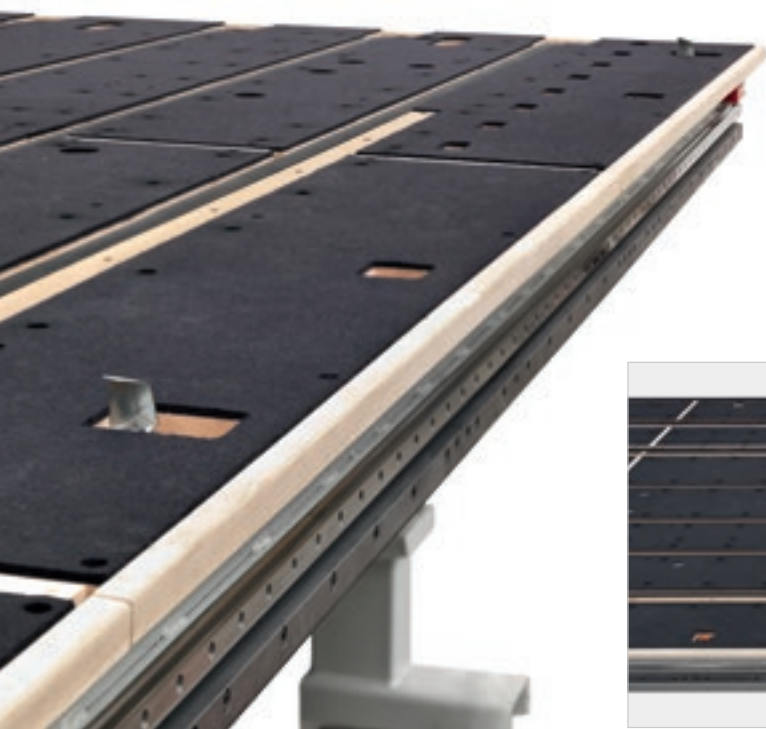
As Comby PLUS são linhas integradas em espaços pequenos, para o corte seja do vidro monolítico que laminado, de alta produtividade e surgem da combinação inteligente entre as mesas de corte Genius CT-PLUS (para o corte do vidro monolítico), Genius LM-A (para o corte do vidro laminado).



COMBINAÇÕES INTELIGENTES

As Comby Plus representam a perfeita integração das duas mesas de corte monolítico/laminado que garantem alta produtividade em espaços pequenos graças à integração de:

- pulmão vertical patenteado na mesa monolítica
- correias no módulo de corte laminado
- corte estático do vidro monolítico
- possível adição das barras de corte integradas às correias



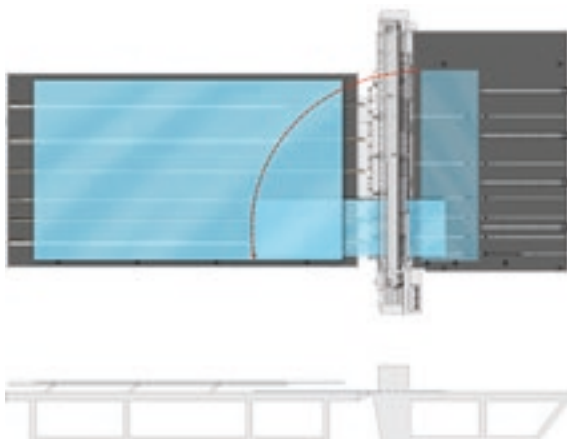
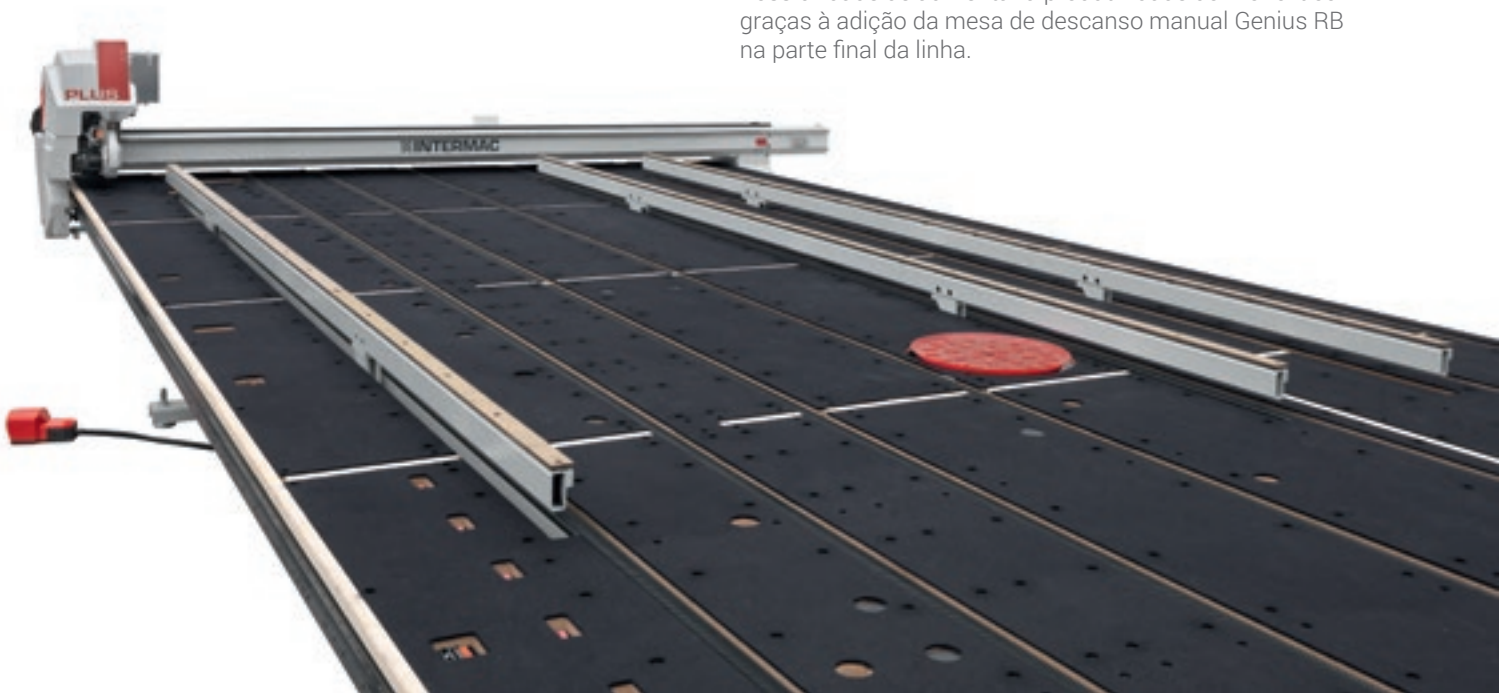
REMOÇÃO AUTOMÁTICA DE PVB

GIRADOR DE PLACAS



ESPAÇO MELHOR APROVEITADO SEM RENUNCIAR À PRODUTIVIDADE

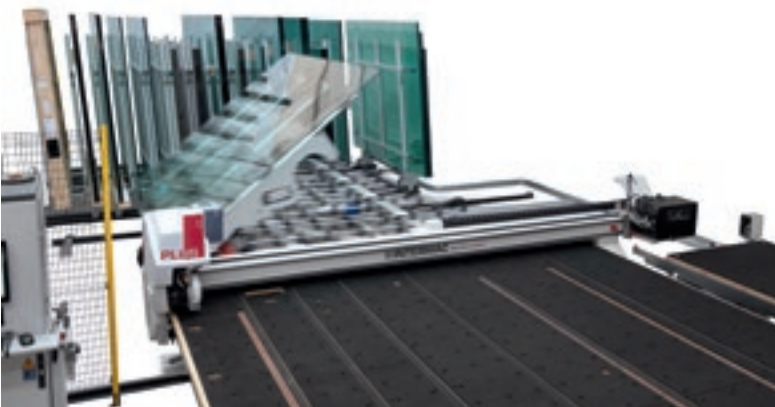
- ▶ Máxima automatização do processo para fabricar grandes volumes de vidro laminado por turno em pouco espaço.
- ▶ A movimentação do vidro é automatizada.
- ▶ Possibilidade de executar o troncamento estático em X no vidro monolítico.
- ▶ Possibilidade de aumentar a produtividade do monolítico graças à adição da mesa de descanso manual Genius RB na parte final da linha.



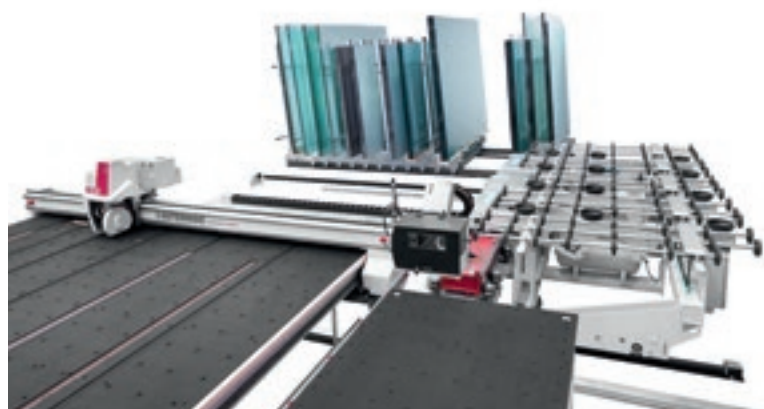
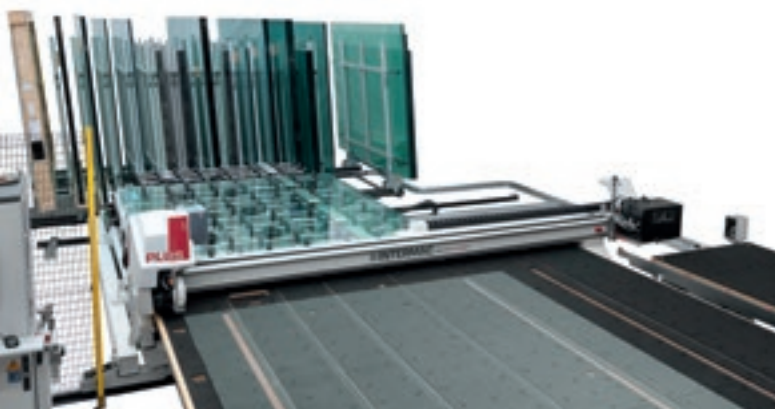
PULMÃO VERTICAL

Solução patenteada que consiste em levantar o que resta da placa, permitindo que travessa se posicione embaixo dela para executar os cortes em Y, Z, W. Redução considerável do espaço ocupado pela instalação sem comprometer a produtividade.

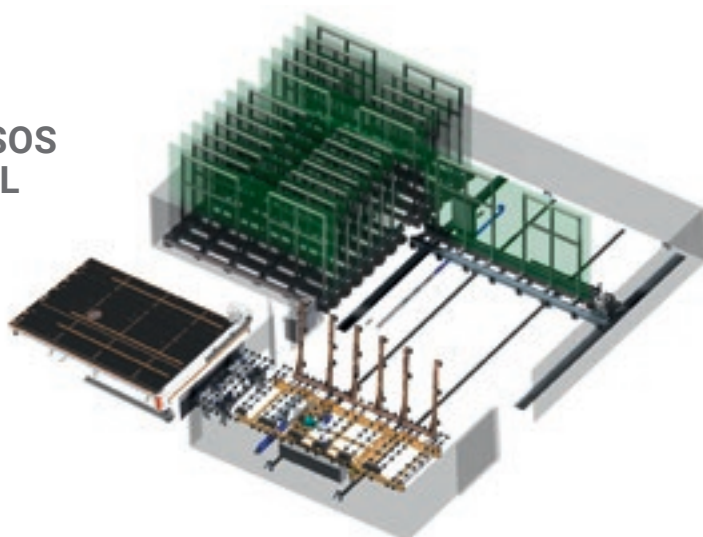
ALTO DESEMPENHO GRAÇAS À PERFEITA INTEGRABILIDADE EM LINHA



As soluções stand-alone ou em linha automatizada são comandadas por software para otimizar os processos e se concretizam em uma gama completa que compreende os sistemas de estocagem e movimentação inteligentes Movetro integrada com a gama de mesas para corte Genius.



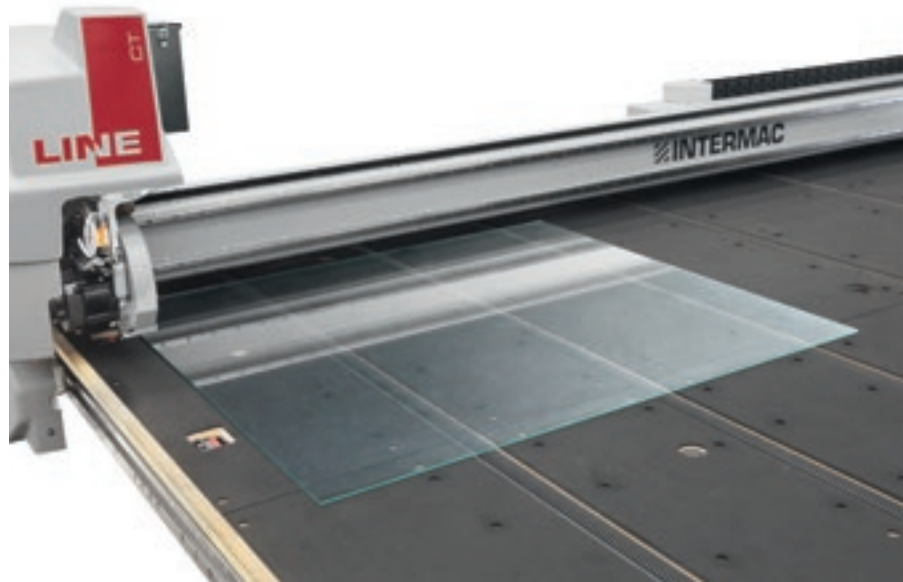
**AS TECNOLOGIAS PARA A
USINAGEM DO VIDRO DA BIESSE
ENLOBAM OS CONCEITOS DA
INDUSTRIA 4.0 E LEVAM OS NOSSOS
CLIENTES PARA A ERA DA DIGITAL
MANUFACTURING**



ABSOLUTA FLEXIBILIDADE DE PROCESSAMENTO EM LINHA



Genius CT-LINE é a bancada de corte em versão com correia, projetada para aumentar o desempenho em configurações de linha ou sistema onde está prevista a integração com carregamento automático e mesa de corte.



MESAS DE SERVIÇO ST

As mesas Genius ST são bancadas que completam as linhas para o troncamento e descarga dos volumes.



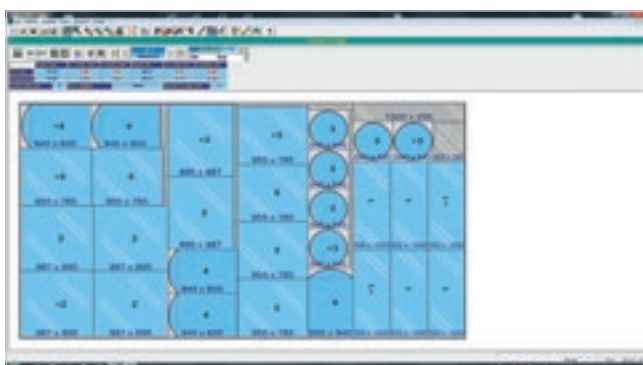
A Biesse pode oferecer soluções personalizadas, de acordo com as necessidades dos clientes e suas fabricações específicas.

MÁXIMA SIMPLICIDADE NO USO

A interface do operador é simples, intuitiva e compatível com otimizadores presentes no mercado.

Controle numérico com base no PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

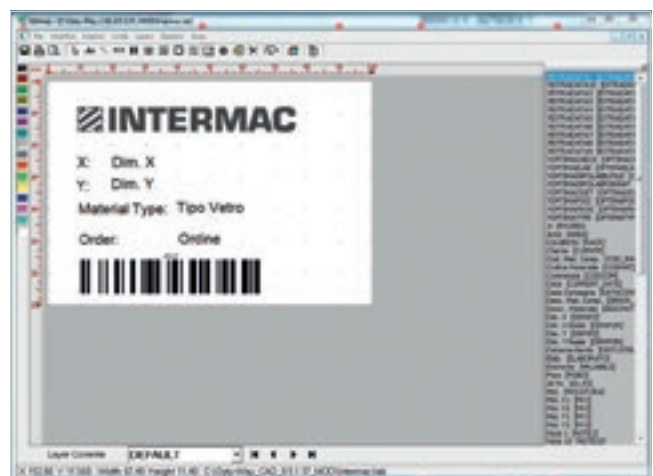
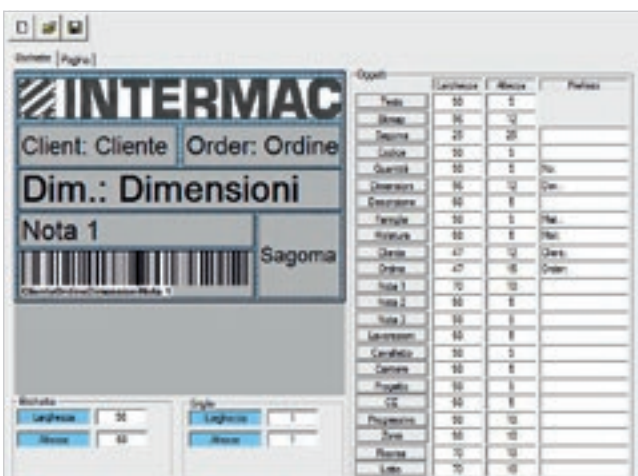
- Ideal seja para quem se aproxima pela primeira vez das máquinas com controle numérico que para quem já tem experiência de programação.
- Gestão dos parâmetros de trabalho da máquina.
- Criação e alteração dos esquemas de corte e/ou dos moldes geométricos e não.
- Módulos para a gestão dos relatórios de produção.



SOFTWARE DE OTIMIZAÇÃO

Otimizador para cortes retilíneos e moldados indispensável para obter as seguintes vantagens:

- Minimizar os descartes.
- Atender às necessidades de produção das indústrias vidreiras.
- Enfatizar o rendimento da máquina.



GESTÃO DE ETIQUETAS



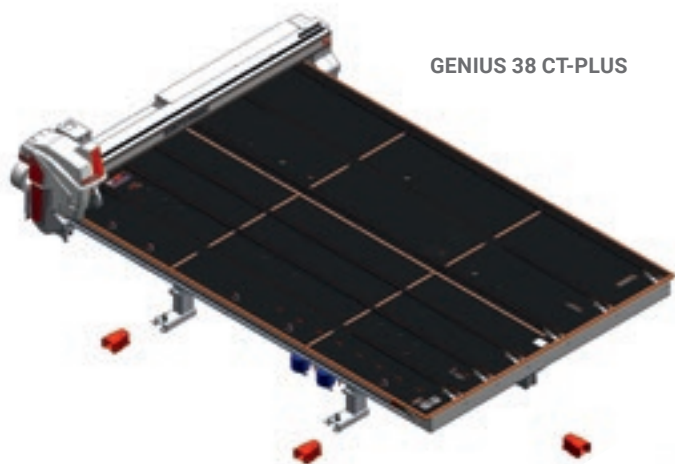
VISUALIZAÇÃO DO ESQUEMA DE CORTE

- Visualização do esquema de corte no monitor.
- Módulo para a gestão dos volumes no fim de linha.

DADOS TÉCNICOS

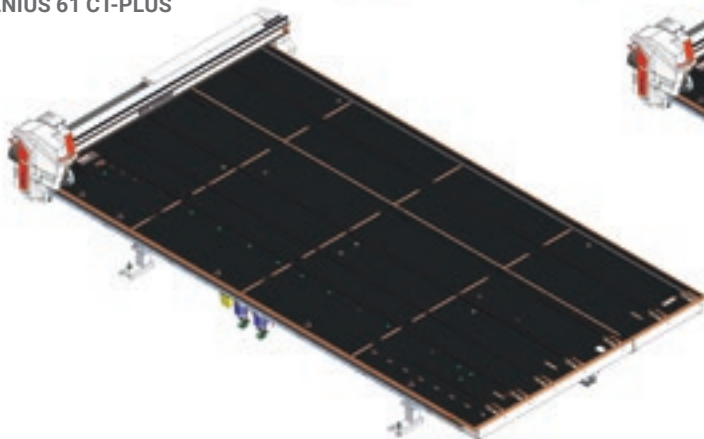
CONFIGURAÇÃO EM LINHA

		38 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS C
Dimensões que podem ser trabalhadas	mm	3810x2800	6100 x 3355	6100 x 3355
Espessuras usináveis	mm	2-19 (opz 25 mm)	2-19 (opz 25 mm)	2-19
Máx. velocidade de movimentação dos eixos	m/min	200	200	200
Máx. aceleração	m/sec ²	10	10	10
Precisão do corte de acordo com as especificações	mm/m	± 0,15	± 0,15	± 0,15
Otimização retilínea e moldada (opç.)		sim	sim	sim
Velocidade de translação da placa	m/min	40	40	40
Altura da mesa de serviço	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potência instalada	kW	12 (13.2 Comby)	16.3 (20 Comby)	10.5 (opt ar 16.3)
Peso total	Kg	2500 (2850 Comby)	4150 (4500 Comby)	4150 (4500 Comby)

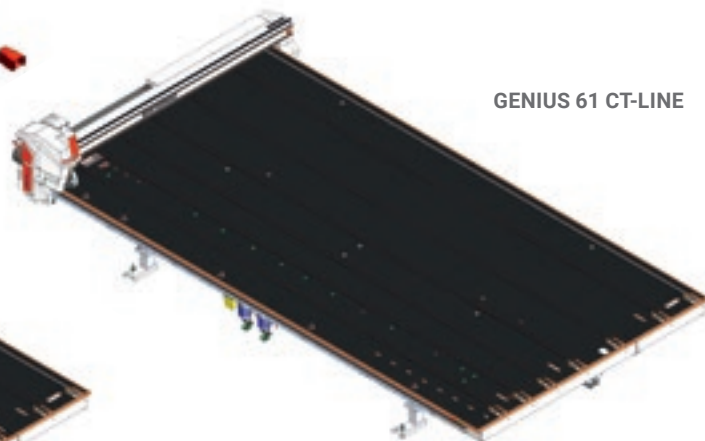


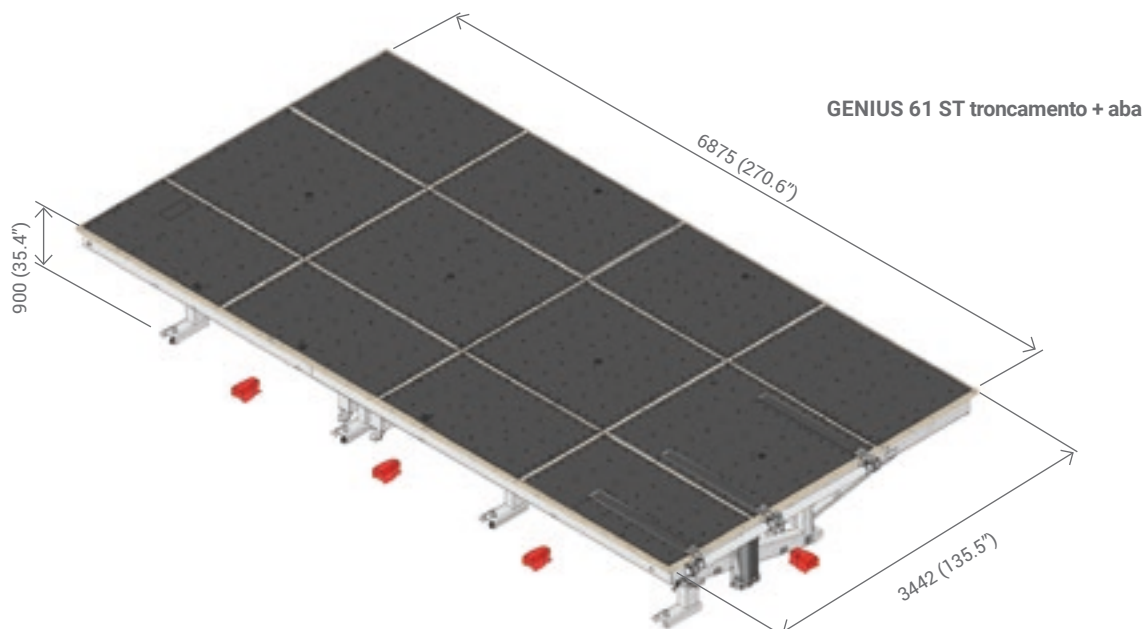
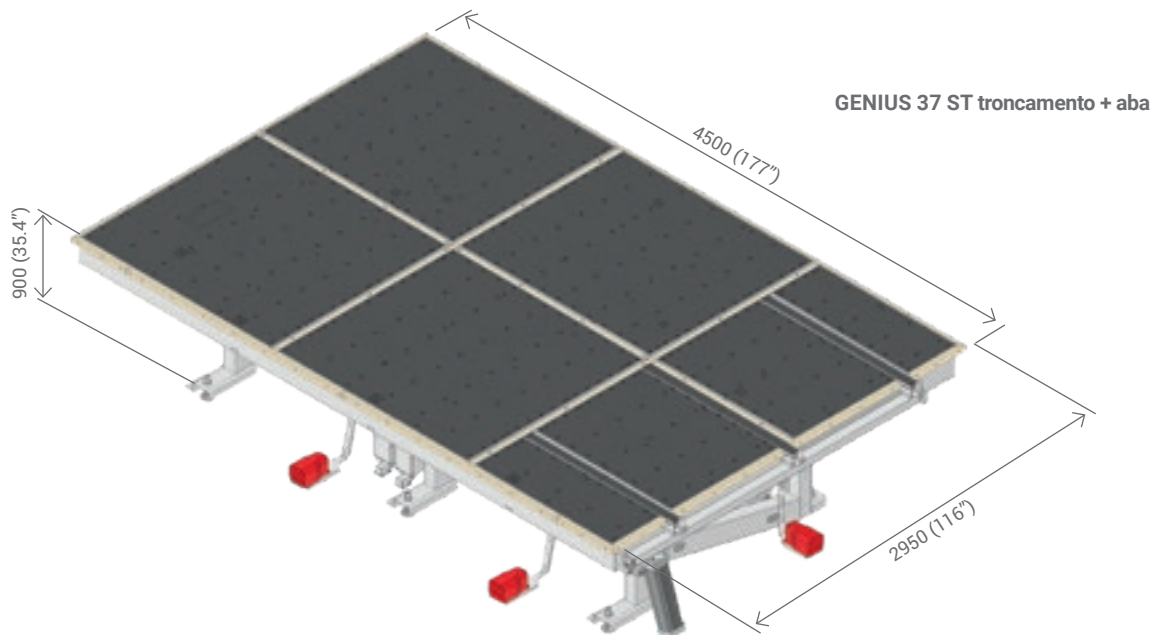
GENIUS 38 CT-PLUS

GENIUS 61 CT-PLUS



GENIUS 61 CT-LINE



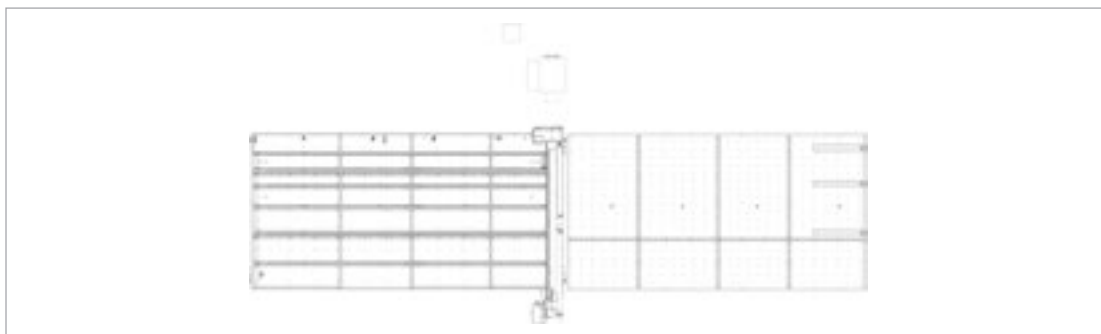


Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

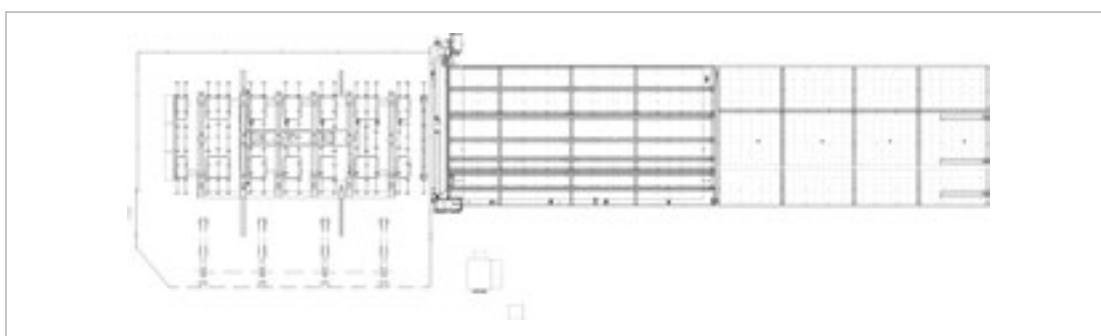
Nível de pressão sonora ponderado em A (LpA). Local de trabalho do operador 87 dB (A). Pressão máxima dos outros locais de trabalho 88 dB (A). Genius CT PLUS. Incerteza de medição K = 4dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

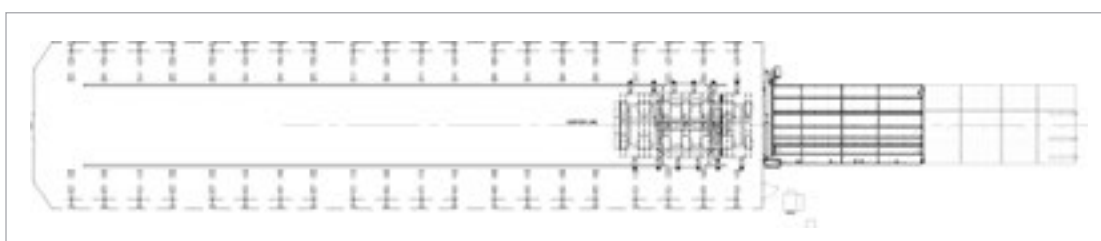
EXEMPLOS DE LINHA



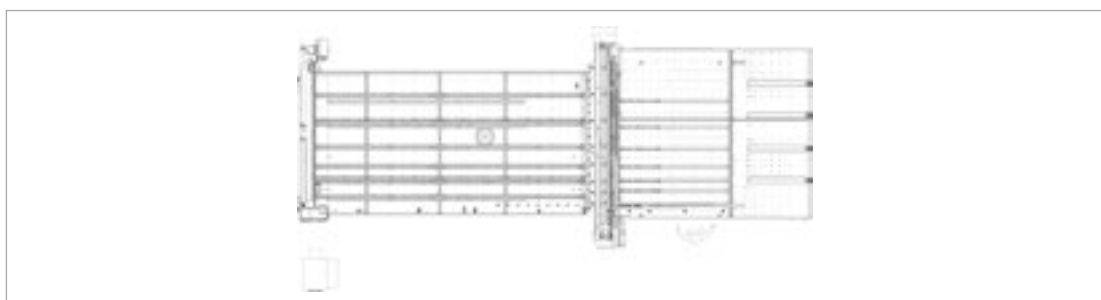
Mesa de corte de correias / barras 61 CT-PLUS.



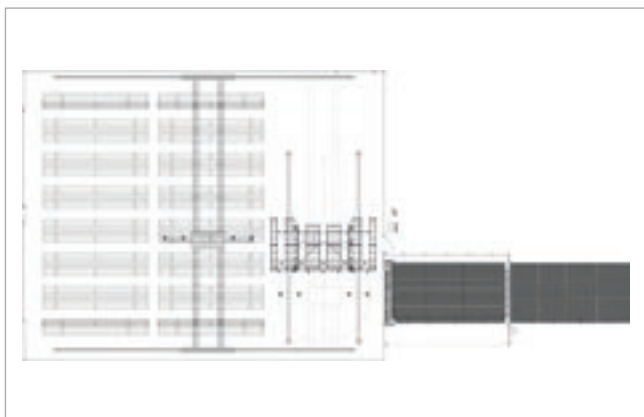
Linha 2 peças Genius LS fixo monolateral + Genius CT-PLUS.



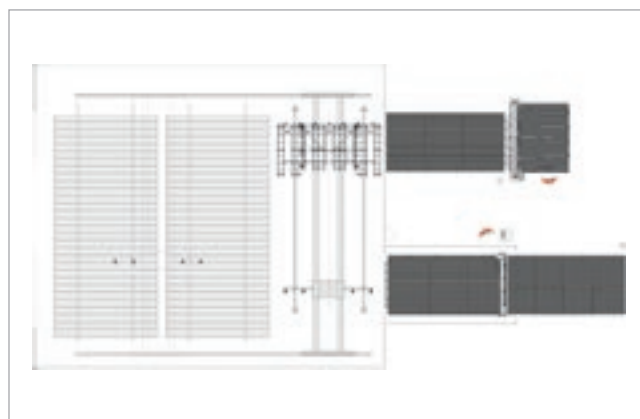
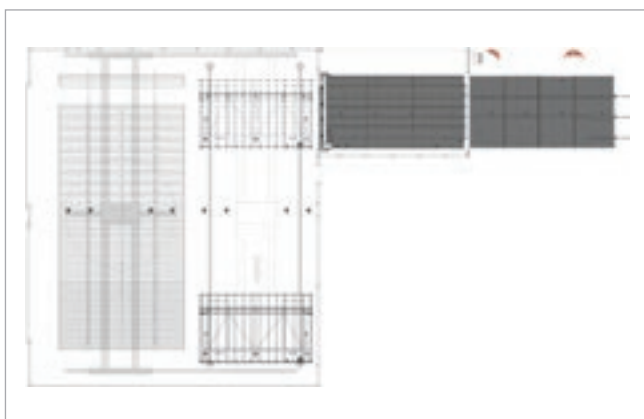
Linha 2 peças Genius LS móvel bilateral + Genius CT-PLUS.



CombyPLUS J-A37.



Sistema de guindaste aéreo Movetro e depósitos fixos com saída na linha monolítica.



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças sobresselentes na América, Europa e Far East.



PEÇAS SOBRESSELENTES JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças sobresselentes para todas as finalidades.



OFERTA FORMATIVA EVOLUÍDA

Vários módulos formativos no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

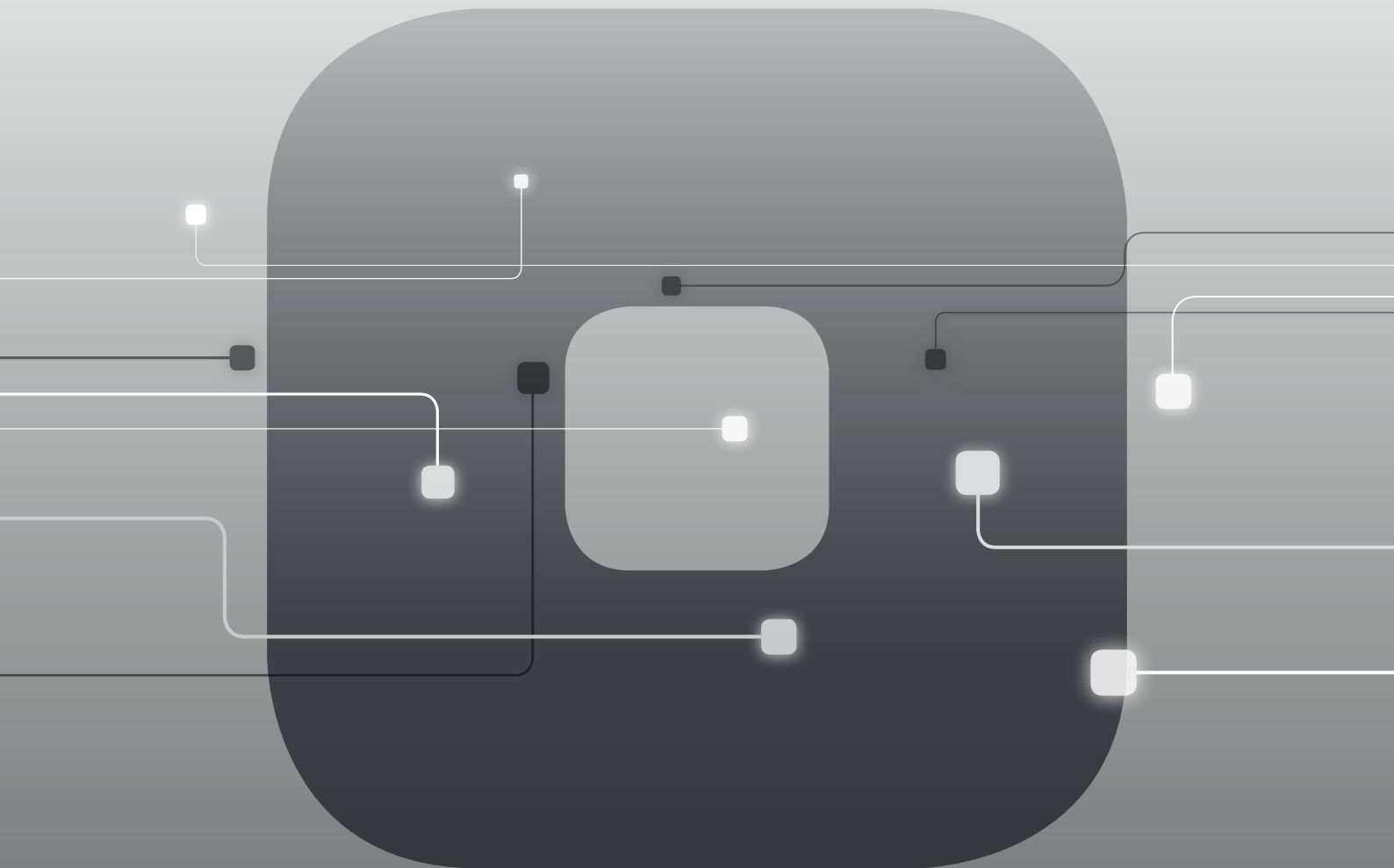
DE ENCOMENDAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES PROCESSADAS NA DATA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS

50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA

10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 Biesse

INDUSTRY 4.0 READY

A industry 4.0 é a nova fronteira da indústria baseada nas tecnologias digitais, nas máquinas que falam com as empresas. Os produtos podem ser interligados aos processos de produção conectados por meio de redes inteligentes.



O compromisso da Biesse é transformar as fábricas dos nossos clientes em real-time factories prontas para garantirem as oportunidades da digital manufacturing, onde as máquinas inteligentes e o software tornam-se ferramentas indispensáveis que facilitam o trabalho diário de quem, em todo o mundo, trabalha o vidro, a pedra, o metal e não só. A nossa filosofia é prática: fornecer dados concretos aos empreendedores para ajudá-los a abater os custos, melhorar o trabalho e otimizar os processos.

TUDO ISTO QUER DIZER SER 4.0 READY.

MADE WITH BIESSSE

TUDO EM LINHA. SEM TOCAR O VIDRO

Exatamente em frente à atual fábrica TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant), sediada em Treize-Septiers (na pequena cidade francesa de Nantes) se concretiza o ambicioso projeto de Jean-Yves Glumineau: uma novíssima fábrica de usinagem do vidro plano "TAV" (Tout l'art du verre). Um projeto inovador, caracterizado pela máxima automação dos processos, visando criar uma verdadeira Smart Factory. A nova fábrica está equipada com tecnologias especializadas para corte, lapidação / polimento, estamparia cerâmica, esmaltagem e temperagem do vidro: novas usinagens que ampliaram a gama de produtos já oferecida pela matriz da TIV.

Precisávamos de um parceiro tecnológico impecável com o qual contar na realização desse desafio: « O objetivo que tínhamos com essa nova realidade era ter tudo em linha e não precisar mais manipular vidro. Precisávamos de novos equipamentos tecnologicamente avançados para eliminar as dispersões

causadas pela transferência das placas de vidro de uma máquina para outra, minimizando ao máximo a movimentação manual do vidro, evitando assim que o operador passasse a maior parte do tempo empurrando carrinhos em vez de ser eficiente e produtivo nas máquinas». Tecnologias avançadas de usinagem, conectividade, ferramentas para simulação de produtos e processos, rastreabilidade preventiva: estas são as principais questões enfrentadas pela Intermac e pela Tav para iniciar a percorrer o ambicioso caminho da automação, integrando recursos e know-how inovador.

O desafio do projeto TAV foi combinar uma ampla gama de competências e desenvolver um alto nível de automação através da integração da robótica. As máquinas incluídas no processo de automação otimizam o próprio desempenho de maneira constante e contínua. As soluções desenvolvidas pela Intermac traduzem-se na certeza de

que o cliente sabe exatamente o que é produzido e com qual nível de eficiência alcançado. A automação reduz a zero tanto o risco de erro quanto a intervenção manual, de modo que a saída da produção pode tender à perfeição. Não só: agora o cliente é capaz de saber o tempo de entrega para uma encomenda e maximizá-lo para satisfazer as demandas do mercado no menor tempo possível. Em particular, para atender a necessidade de máxima flexibilidade, foi desenvolvido um processo Batch-One que otimiza a produção, personalizando também grandes lotes de produção. Desta forma, a TAV é capaz de adaptar rapidamente a produção às tendências da demanda e às necessidades do mercado. « Queríamos que todas as máquinas pudessem se comunicar entre elas, trabalhando de forma coordenada, sem qualquer intervenção do operador. E conseguimos de forma brilhante».



Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



